



PHARMA



HOCHLEISTUNGS-FALZAUTOMATEN
UND VERPACKUNGSSYSTEME

LEAFLET VERPACKUNGS- INDUSTRIE



SPITZENTECHNOLOGIE OHNE KOMPROMISSE

➤ SERIE CARTONAC



➤ SERIE RS



➤ SERIE PA



➤ SERVICE





METALL & PAPIER PERFEKT IN FORM BRINGEN

Unser Familienunternehmen wurde 1948 gegründet. Qualität, Innovation und am Kunden orientiertes Arbeiten waren von Anfang an entscheidende Erfolgsfaktoren.

Auf dieser Basis - kombiniert mit Mut und Weitblick - hat sich aus einer kleinen Werkstatt heraus unser weltweit aktives Unternehmen entwickelt. Seit über 75 Jahren sind wir erfolgreich am Markt. Im Falzmaschinenbau beschäftigen wir heute mehr als 140 Mitarbeiter. Mehr als 70.000 verkaufte Falzmaschinen tragen den Namen GUK als Qualitätssiegel.

**Seit 1948:
Darauf sind wir stolz.**

Auf über 12.000 qm Fläche entstehen Hochleistungs-falzautomaten modernster Technologie. Aus 14 Bau-reihen kombinieren wir weit mehr als 150 Maschinen-varianten. Sie kommen überall dort erfolgreich zum Einsatz, wo Papier perfekt in Form gebracht wird.

Zum Beispiel in der **Pharma-, Kosmetik- und Verpackungsindustrie**, sowie in **spezialisierten Druckereien** und bei **führenden Herstellern von Verpackungstechnik**.

Als zukunftsorientiertes Unternehmen setzen wir auch morgen auf höchste Qualität, kreative Mitarbeiter, innovative Produkte und absolute Kundennähe. Herausforderungen sind Chancen, die wir für unsere Kunden erfolgreich umsetzen.

BASIS



INHALT

PROSPEKTFALZAPPARATE

SEITE 4	FA21 CARTONAC 2005
SEITE 5	FA21 CARTONAC 2003
SEITE 6	FA21 CARTONAC 2000
SEITE 8	FA21 CARTONAC 91

ROLLENSCHNEIDER

SEITE 10	RS 880
SEITE 12	RS 21/070
SEITE 14	RS 42

PRODUKTANLEGER

SEITE 17	PA 15 AUTOLOAD
SEITE 18	PA 21
SEITE 20	PP 200/300 PICK & PLACE

SEITE 22	LEISTUNGSVERGLEICH
SEITE 23	SERVICE

PHARMA KLEINFALZUNGEN



CARTONAC 2005

**NEUESTE GENERATION
PRÄZISE, SCHNELL UND UNIVERSELL**

**AUFBAUMASCHINE FÜR
SCHNELLE VERPACKUNGS-
MASCHINEN**

Die Maschinengeneration CARTONAC 2005 kombiniert die bewährte Technik der GUK-CARTONAC 2000-Systeme mit neuer Technik und ist bestens geeignet für Verpackungslinien mit bis zu 480 Prospekte/Minute oder für lange Formate.

SERVICE

Optimale Zugänglichkeit für Falztaschen und Codeleser durch aufklappbaren Anlegetisch. Einstellbare Stapelkanten-Vorspannung im laufenden Betrieb für optimalen Bogenabzug bei mehrlagigem Papier mit Vorkrümmung.



INFOBOX

MERKMALE **TECHNISCHE DATEN**

-  Exakte Bogentrennung über Saugwalze
-  Lesestrecke für CODE-Lesung
-  Walzenschnelleinstellung
-  Elektronische Tascheneinstellung (opt.)
-  Formatoptimierung durch dynamischen Abzug
-  Auslauf-Rillwellenpaar
-  Kombinierte Stahl/Gummi-Falzwalzen
-  CODE-Lesung mit Auswurfweiche (opt.)
-  Touch-Control-Steuerung für Walzen- und Taschenautomatik (opt.)
-  Servicefreundlich durch aufklappbaren Tisch und außen liegende Antriebe
-  Papier 40-80 g, gemäß Spezifikation

Falzwerk	215 mm Einlaufbreite, 4 oder 6 Taschen	
Leistungen (Falzungen/Min.)	max. 480/Min. bei Formatlänge 320 mm max. 220/Min. bei Formatlänge 600 mm	
Formate (mit Option)	min. (BxL):	60 x 90 mm
	typ. (BxL):	175 x 450 mm
	max. (BxL):	215 x 600 mm
	Kleinstes Endformat (BxL):	60 x 15 mm
Antrieb	über Zahnriemen von der Verpackungsmaschine aus	
Optionen	Stapeltisch 450 mm, opt. 600 mm Tasche 1 verlängert, Rundum-/ V2A-Abdeckungen elektronische Walzeinstellung, u.v.m.	
Modelle	FA 21/4 oder FA 21/6 CARTONAC 2005	

WARTUNGSOPTIMIERT
SCHNELL UND MIT BEWÄHRTER TECHNIK

CARTONAC 2003

AUFBAUMASCHINE FÜR
SCHNELLE VERPACKUNGS-
MASCHINEN

Die Maschinengeneration CARTONAC 2003 kombiniert die bewährte Technik der GUK-CARTONAC 2000-Systeme mit neuer Technik und ist bestens geeignet für Verpackungslinien mit bis zu 600 Prospekten/Minute oder für lange Formate.

TECHNIK

Auf kleinstem Einbaumaß kann die CARTONAC 2003-Serie in jede Verpackungsmaschine integriert werden. Antrieb und Abzug erfolgen durch ein integriertes Doppel-SERVO-System. Die Maschine wird einbaufertig geliefert.

Optimale Zugänglichkeit und kurze Rüstzeiten durch Walzenschnelleinstellung und einfache Formatwechsel.



OPTIONEN

Elektronisch verstellbare Taschen, einfache und schnelle Anpassung der Walzen durch digitale Anzeigenuhren.

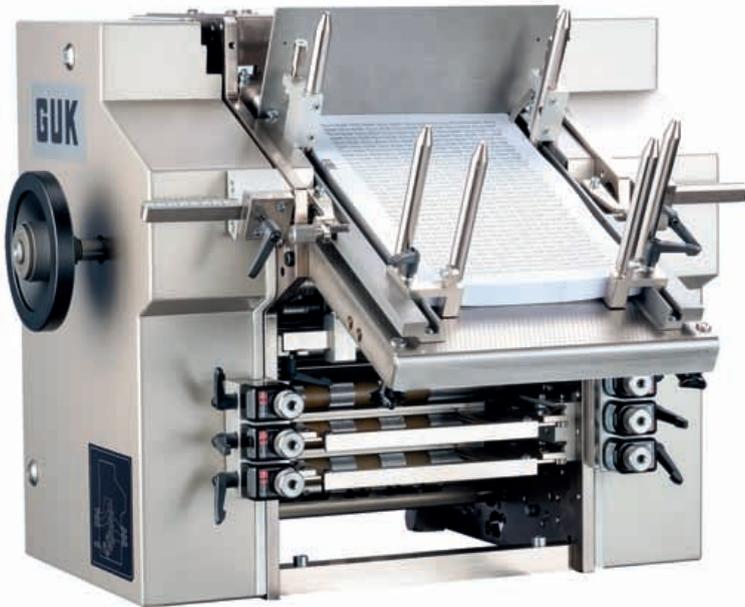


INFOBOX

MERKMALE	TECHNISCHE DATEN	
<ul style="list-style-type: none">  Exakte Bogentrennung über Saugwalze  Lesestrecke für CODE-Lesung  Walzenschnelleinstellung  Elektronische Tascheneinstellung (opt.)  Formatoptimierung durch dynamischen Abzug  Auslauf-Rillwellenpaar  Kombinierte Stahl/Gummi-Falzwalzen  CODE-Lesung mit Auswurfweiche (opt.)  Touch-Control-Steuerung für Walzen- und Taschenautomatik (opt.)  Servicefreundlich durch außen liegende Antriebe  Papier 40-80 g, gemäß Spezifikation 	<p>Falzwerk</p> <p>215 mm Einlaufbreite, 4 oder 6 Taschen</p> <hr/> <p>Leistungen (Falzungen/Min.)</p> <p>max. 600/Min. bei Formatlänge 320 mm max. 280/Min. bei Formatlänge 600 mm</p> <hr/> <p>Formate (mit Option)</p> <p>min. (BxL): 60 x 90 mm typ. (BxL): 175 x 450 mm max. (BxL): 215 x 600 mm Kleinstes Endformat (BxL): 60 x 15 mm</p> <hr/> <p>Antrieb</p> <p>Doppel-SERVO-System integriert, Drehwinkel von der Verpackungsmaschine aus</p> <hr/> <p>Optionen</p> <p>Stapeltisch 450 mm, opt. 600 mm Tasche 1 verlängert, Rundum-/ V2A-Abdeckungen, elektronische Walzeneinstellung, u.v.m.</p> <hr/> <p>Modelle</p> <p>FA 21/4 oder FA 21/6 CARTONAC 2003 FA 21/4 oder FA 21/6 CARTONAC 3003 (Touch-Control)</p>	

CARTONAC 2000

**DIESE GENERATION KOMBINIERT
NEUE UND BEWÄHRTE TECHNIK**



**AUFBAUMASCHINE FÜR
SCHNELLE VERPACKUNGS-
MASCHINEN**

Die Maschinengeneration der CARTONAC 2000 Serie kombiniert bewährte Technik mit neuer Abzugsmechanik und Walzeneinstellungen und ist besonders geeignet für Verpackungslinien mit bis zu 500 Einheiten/Minute.

TECHNIK

Auf kleinstem Einbaumaß kann die CARTONAC 2000 Serie in jede Verpackungsmaschine integriert werden. Antrieb und Steuerung erfolgen von der Verpackungsmaschine aus. Wahlweise mit verschiedenen Antriebsarten und Übersetzungen, kann diese Maschine auf nahezu jede Verpackungsmaschine aufgebaut oder nachgerüstet werden. Kurze Rüstzeiten durch Walzenschnelleinstellung und einfache Formatwechsel bei Ausrüstung mit elektrischen Falztaschen (99 Speicherplätze).

Kleinstes Endformat 60 x 15 mm.



OPTIONEN

Elektronisch verstellbare Taschen, schnelle und einfache Anpassung der Walzen durch digitale Anzeigenuhren.

INFOBOX

MERKMALE

-  Exakte Bogentrennung über Saugwalze
-  Lesestrecke für CODE-Lesung
-  Walzenschnelleinstellung
-  Beladetisch für 450/600 mm Blattlänge (opt.)
-  Auswurfweiche (opt.)
-  Formatoptimierung mit Umschaltgetriebe (opt.)
-  Auslauf-Rillwellenpaar
-  Kombinierte Stahl/Gummi-Falzwalzen
-  CODE-Lesung mit Auswurfweiche (opt.)
-  Unterbau mit Eigenantrieb und Eigensteuerung (S2) (opt.)
-  Servicefreundlich durch außen liegende Antriebe
-  Papier 40-80 g

TECHNISCHE DATEN

Falzwerk	215 mm Einlaufbreite, 4 oder 6 Taschen
Leistungen (Falzungen/Min.)	max. 460/Min. bei Formatlänge 320 mm max. 200/Min. bei Formatlänge 600 mm
Formate (mit Option)	min. (BxL): 60 x 90 mm typ. (BxL): 160 x 320 mm max. (BxL): 215 x 600 mm
Antrieb	Kette / Zahnriemen von der Verpackungsmaschine aus
Optionen	Tasche 1 verlängert, Rundum-/ V2A-Abdeckungen, digitale Walzeneinstellung, u.v.m.
Modelle	FA 21/4 CARTONAC 2000-2 FA 21/6 CARTONAC 2000-2 FA 21/4-S2 CARTONAC 2000-2 (s.S.7) FA 21/6-S2 CARTONAC 2000-2 (s.S.7)

UNIVERSELLE KLEINAUFLAGEN FALZMASCHINE

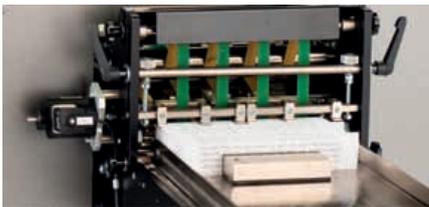
FA 21 S2 SOLO-SERIE

SCHNELLE FORMAT-WECHSEL
MIT EINFACHER BEDIENUNG UND
SICHERHEIT DURCH CODELESUNG

Die ideale Kompaktmaschine für jede Falzaufgabe im Beilagenbereich. Unabhängig zum Falzen von Kleinauflagen und großen Stückzahlen. Komfortabel mit Vorwahlzählfunktion und Codelesegerät (opt.) zur sicheren Identifikation des Falzgutes. Tischlängen bis 600 mm mit Luftdüseneinrichtung.

TECHNIK

Die vielfach bewährte Falzwerkstechnik der CARTONAC 2000er-Serie macht diese Maschine zu einem produktiven Helfer und einer Investition mit hoher Wertschöpfung. Geeignet für ein großes Spektrum der Auflagengröße. Einfaches Auflegen des Falzgutes während des Laufs, Blattabnahme von unten. Unterbrechungsfreies Falzen ohne Maschinenstopp. Codelesung mit Lesung von unten und oben integrierbar. Kleinstes Endformat 60 x 15 mm.



EK 300 MESSER-FALZWERK

Zum Anschluss an Baureihe FA 21. Höchste Leistung durch automatische Takteinstellung. Besonders für kleine Falzungen geeignet.

INFOBOX

MERKMALE

-  Exakte Bogentrennung über Saugwalze
-  Lesestrecke für CODE-Lesung
-  Auslauf-Rillwellenpaar
-  Walzenschnelleinstellung oder Digitaleinstellung
-  CODE-Lesung mit Auswurfweiche (opt.)
-  Servicefreundlich durch außen liegende Antriebe
-  Elektronische Tascheneinstellung (opt.)
-  Papier 40-80 g
-  Formatoptimierung mit Umschaltgetriebe (opt.)
-  Kombinierte Stahl/Gummi-Falzwalzen
-  Kleinstapeleinrichtung einhängbar (opt.)

TECHNISCHE DATEN

Falzwerk	215 mm Einlaufbreite, 4 oder 6 Taschen
Leistungen (Falzungen/Min.)	max. 460/Min. bei Formatlänge bis 320 mm max. 200/Min. bei Formatlänge über 320 mm
Formate (mit Option)	min. (BxL): 60 x 90 mm typ. (BxL): 178 x 320 mm max. (BxL): 215 x 600 mm
Antrieb	Unterbau mit Eigenantrieb und Eigensteuerung (S2), opt. fahrbar
Optionen	Tasche 1, verlängert, Rundum-V2A-Abdeckungen, digitale Walzeneinstellung, u.v.m.
Modelle	FA 21/4-S2 CARTONAC 2000-2 FA 21/6-S2 CARTONAC 2000-2

CARTONAC 91

**TAUSENDFACH
BEWÄHRTES SYSTEM**

ZUM AUFBAU AUF KARTONIER-
MASCHINEN IN DER
VERPACKUNGSINDUSTRIE

Kompakt, präzise und robust
beschreiben die Eigenschaften
der bewährten FA 21 CARTONAC 91
am Besten. Tausende Anwender ver-
trauen seit Jahrzehnten auf diese
solide Maschine im Dauereinsatz.

TECHNIK

Entsprechend den vielfältigen
Kundenwünschen erhalten Sie mit
der CARTONAC 91 eine Vielzahl
von Optionen und Anpassungen.
Wahlweise mit verschiedenen
Antriebsarten und Übersetzungen,
kann diese Maschine auf nahezu
jede Verpackungsmaschine aufge-
baut oder nachgerüstet werden.

Wartungsarm und zuverlässig.
Eine Maschine, die sich tausendfach
bewährt hat.



INFOBOX

MERKMALE

-  Blattabnahme von unten
-  CODE-Lesung möglich (opt.)
-  Exakte Walzeneinstellung
-  Wartungsfreie Taschen
-  Übergabebänder (opt.)
-  Kombinierte Stahl/Gummi-Falzwalzen
-  Stapeltisch 450/575/650 mm lang (opt.)
-  V2A-Ausführung (opt.)
-  Auswurfweiche bei CODE-Lesung (opt.)
-  Auslauf-Rillwellenpaar (opt.)
-  Kleinstes Endformat 60 x 15 mm
-  Papier 40-80 g

TECHNISCHE DATEN

Falzwerk 210 / 350 mm Einlaufbreite, 4 oder 6 Taschen

Leistungen max. 300/Min. bei Formatlänge bis 320 mm
(Falzungen/Min.) max. 120/Min. bei Formatlänge über 320 mm

Formate min. (BxL): 60 x 90 mm
(mit Option) typ. (BxL): 160 x 320 mm
max. (BxL): 350 x 650 mm

Antrieb Kette / Zahnriemen
von der Verpackungsmaschine aus

Optionen Tasche 1 lang, Stapeltisch 450/575/650 mm
V2A-Abdeckungen, u.v.m.

Modelle FA 21/4 SVA/21 CARTONAC 91
FA 21/6 SVA/21 CARTONAC 91
FA 35/4 SVA/21 CARTONAC 91
FA 35/6 SVA/21 CARTONAC 91

UNIVERSELLE KLEINAUFLAGEN FALZMASCHINE

FA 21 SVA SOLO-SERIE

SCHNELLE FORMAT-WECHSEL
MIT EINFACHER BEDIENUNG
UND SICHERHEIT DURCH
CODELESUNG

Die ideale Kompaktmaschine für jede Falzaufgabe im Beilagenbereich. Unabhängig zum Falzen von Kleinauflagen und großen Stückzahlen. Komfortabel mit Vorwahlzähler und Codelesegerät zur sicheren Identifikation des Falzgutes.

TECHNIK

Die über 1000-fach bewährte Falzmechanik der CARTONAC 91 Baureihe macht diese Maschine zu einer Investition mit hoher Wertschöpfung. Geeignet für ein großes Spektrum der Auflagengröße. Einfaches Auflegen des Falzgutes während des Laufs, Blattabnahme von unten. Unterbrechungsfreies Falzen ohne Maschinenstop.



INFOBOX

MERKMALE

-  Blattabnahme von unten
-  CODE-Lesung möglich (opt.)
-  Exakte Walzeneinstellung
-  Wartungsfreie Taschen
-  Übergabebänder (opt.)
-  Kombinierte Stahl/Gummi-Falzwalzen
-  V2A-Ausführung (opt.)
-  Auswurfweiche (opt.)
-  Eigensteuerung (opt.)
-  Kleinstes Endformat 60 x 15 mm
-  Papier 40-80 g

TECHNISCHE DATEN

Falzwerk	210 mm Einlaufbreite, 4 oder 6 Taschen
Leistungen (Falzungen/Min.)	max. 350/Min. bei Formatlänge bis 320 mm max. 100/Min. bei Formatlänge über 320 mm
Formate (mit Option)	min. (BxL): 60 x 90 mm typ. (BxL): 160 x 320 mm max. (BxL): 210 x 650 mm
Antrieb	Eigenantrieb (S2)
Optionen	Tasche 1 lang, Stapeltisch 450/575/650 mm Luftdüsenstapeltisch, Unterbau fahrbar u.v.m.
Modelle	FA 21/4 S2 SVA/730 FA 21/6 S2 SVA/730



**SERVO-GESTEUERTES ROLLEN-
SCHNEIDGERÄT MIT TASCHEN-
FALZWERK**

Hochleistungsmaschine mit Servomotor. Keine Formateile, eine Abzugswalze für alle Abschnittslängen. Mit Rundumabdeckung. Elektronische Schnittregistersteuerung. Rotierendes Hochleistungsschneidmesser.

TECHNIK

Flexibel einsetzbares Falzwerk mit Verarbeitung von der Rolle. Superschneller Schnitt und Vorschub durch Hochleistungs-Servoantrieb. Besonders geeignet in Verbindung mit RS 42 Trichterfalzwerk.

SONDERZUBEHÖR

Auch mit Unterbau als Stand-alone-Maschine lieferbar.

INFOBOX

MERKMALE	TECHNISCHE DATEN	
 Bahnkantensteuerung FIFE (opt.)	Falzwerk	210 mm Einlaufbreite, 4 oder 6 Taschen
 Rundumabdeckung (opt.)	Leistungen (Falzungen/Min.)	max. 400/Min. bei Formatlänge 105 mm max. 320/Min. bei Formatlänge 315 mm
 Servoantrieb- Abschnittlänge	Formate (mit Option)	min. (BxL): 60 x 105 mm typ. (BxL): 160 x 210 mm max. (BxL): 210 x 340 mm
 Walzeinstellautomatik	Antrieb	Kette / Zahnriemen von der Verpackungsmaschine aus
 Elektr. Tascheneinstellung (opt.)	Optionen	Bahnkantensteuerung, Umlenkung, Zählgerät, V2A-Rundumabdeckung, Abschnittverlängerung, Eigenantrieb, u.v.m.
 90°-Umlenkung (opt.)	Modelle	RS 21/880-2 (4T) RS 21/880-2 (6T)
 Geräuscharmer Bandantrieb		
 Abschnittsonderlänge bis 510 mm (opt.)		
 Unterbau mit Eigenantrieb und Eigensteuerung (opt.)		
 Antriebs-SERVO (opt.)		
 Digitale Walzeinstellung (opt.)		

ZUFÜHRUNG NACH BEDARF FÜR JEDEN

ROLLENSTÄNDER

VON DER ROLLE
IN DIE MASCHINE

Automatischer Rollenwechsler
ARW 21 zum Anbau an alle
Rollenschneidfalzgeräte RS 21/070,
RS 21/760 und RS 21/880-2.
Mit SPS-Control-Steuerung
und vergrößertem Speicher.

TECHNIK ARW

Während die linke oder rechte
Papierbahn abrollt, wird die neue
Rolle manuell vorbereitet. Sobald
der min. Rollendurchmesser erreicht
ist, wird die Geschwindigkeit der
Kartoniermaschine auf ca. 250/Min.
herabgesetzt. Dann wird der Klebe-
vorgang eingeleitet. Die neue Papier-
bahn wird registerhaltig an die alte
Bahn angeklebt. Während dem
Klebevorgang wird der eingebaute
Papierspeicher abgearbeitet.

STANDARDAUSFÜHRUNG

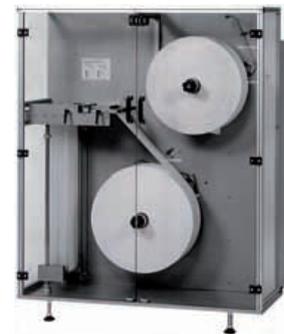
Abzugseinheit AE 880/3 für vorge-
falzte Rollenware. Mit Schleifen-
steuerung und Einfachrollenständer.
Einfach- und Doppelrollenständer
auch mit SERVO-Antrieb und
Schneidevorrichtung.



ARW



ERS



DRS

INFOBOX

TECHNISCHE DATEN



ROLLENSTÄNDER
MIT SCHNEIDE-VORRICHTUNG

Formate
(mit Option) max. (B) 210 mm
max. Durchmesser Papierrolle: 620 mm
Rollenkern: verschiedener Durchmesser möglich

Antrieb Servoantrieb (opt.)

Optionen Bahnkantenregler, Acrylglas-Verkleidung,
elektronische Steuerung PLC / SIEMENS u.v.m.

Modelle Rollenständer mit Abschneidevorrichtung
Einfach- und Doppelrollenständer mit Antrieb
ERS 21, DRS 21
Automatisches Rollenwechselsystem ARW 21-2

ZUM AUFBAU AUF KARTONIER-
MASCHINEN IN DER
VERPACKUNGSINDUSTRIE



INFOBOX

MERKMALE

-  Codelesung (opt.)
-  Vorwahlzählung (opt.)
-  Bahnkantensteuerung (opt.)
-  90°-Umlenkung (opt.)
-  Rollenbau am Schneidgerät
-  Einfach- und Doppelrollenständer (opt.)
-  Walzenschnelleinstellung
-  Automatischer Rollenwechsler (opt.)
-  Unterbau mit Eigenantrieb (opt.)
-  Steuergerät GUK
-  Digitale Walzeneinstellung (opt.)

TECHNISCHE DATEN

Falzwerk	210 mm Einlaufbreite, 4 oder 6 Taschen
Leistungen (Falzungen/Min.)	max. 300/Min. bei Formatlänge 105 mm
Formate (mit Option)	min. (BxL): 60 x 105 mm max. (BxL): 210 x 340 mm Schnittlänge +/- 1 mm bei 300/Min.
Antrieb	Kette / Zahnriemen von der Verpackungsmaschine aus
Optionen	Bahnkantensteuerung, Umlenkung, Zählgerät, V2A-Rundumabdeckung, u.v.m.
Modelle	RS 21/070 (4T) RS 21/070 (6T) RS 21/070-S2 (4T) RS 21/070-S2 (6T)

RS 21/070-S2 BAUREIHE

ABROLLEN, ERKENNEN, SCHNEIDEN, FALZEN, VERWENDEN - DIE DAUERLÄUFER-MASCHINE

Von der Papierrolle wird bei Bedarf mittels Abzugswalze und rotierendem Messer ein Stück der Papierbahn abgeschnitten.

Das auf Länge geschnittene Prospekt wird gefalzt und durch Bänder an die Verwendungsstelle übergeben.

TECHNIK

Das große Papierreservoir bis zu 4000 m sorgt für lange Laufzeiten ohne Bedieneringriff. Exakter Schnitt über Falzmarkensteuerung. Rollendurchmesser max. 600 mm für ca. 30.000 Abschnitte (b. 120 mm).

Wartungsfreundlich durch außen liegende Antriebe.

SONDERZUBEHÖR

Auch mit Unterbau als Stand-alone-Maschine (S2) lieferbar.

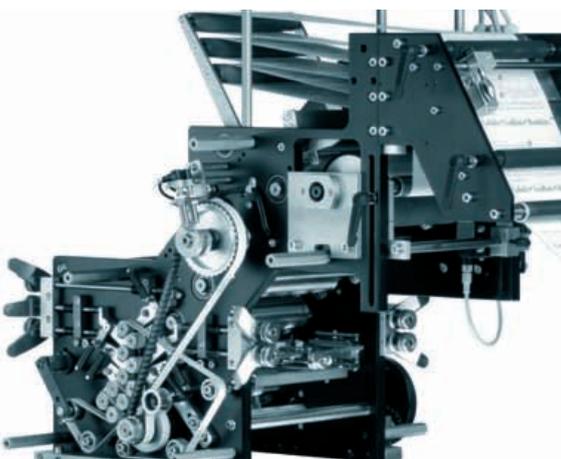


AUSFÜHRUNG ALS S2 MASCHINE

ANSICHT RS 21/070 (4T) offen

WALZENEINSTELLUNG

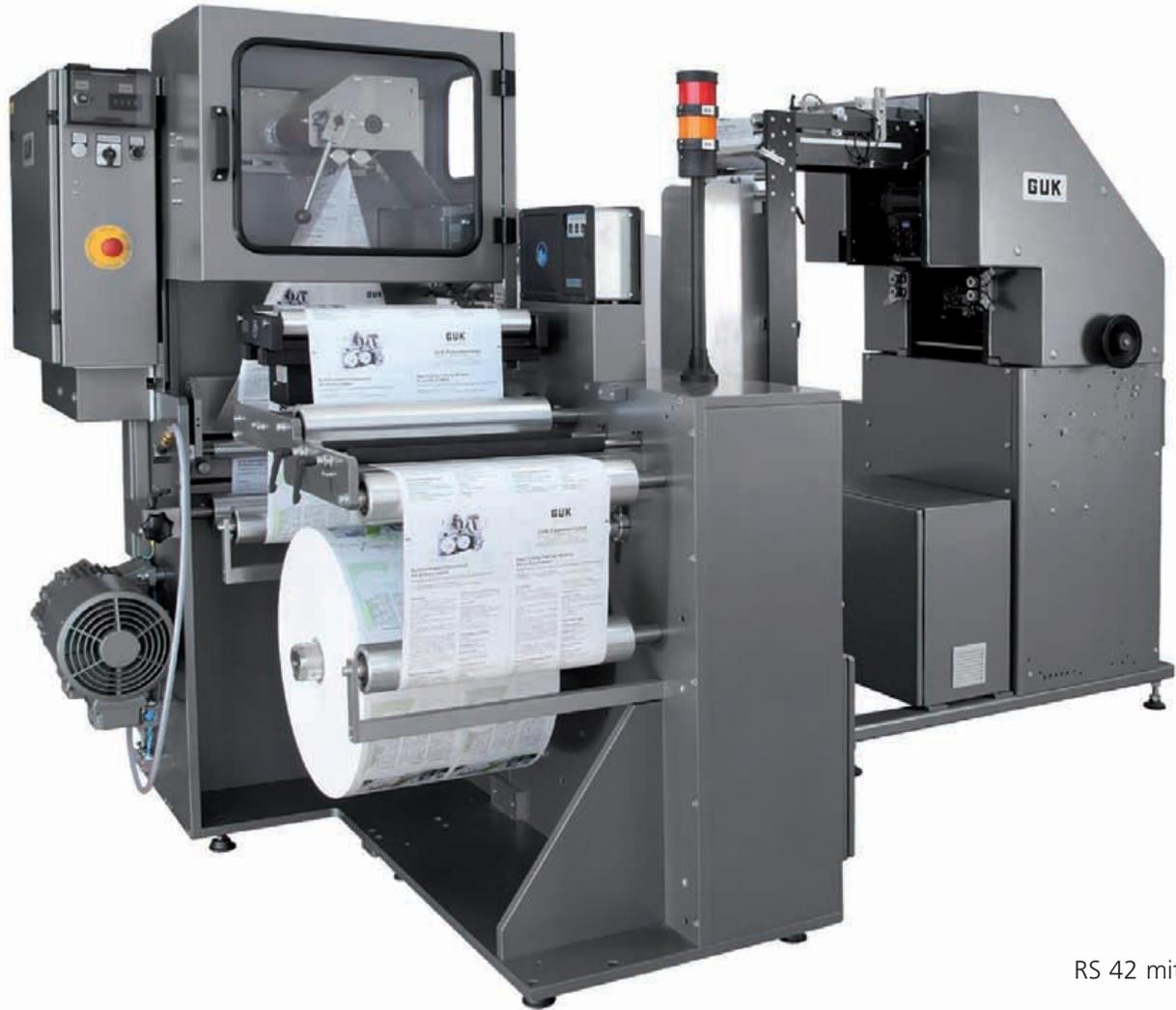
PAPIERRESERVOIR



 Außen liegende Antriebe

 Digital und exakt

 Abb. Rolle oben



RS 42 mit ERS 42

INFOBOX

MERKMALE

-  Servoantriebe für exakte Steuerung des Papierlaufs
-  Doppelrollenständer DRS 42 (opt.)
-  Einfachrollenständer ERS 42 (opt.)
-  Rotationsbürsten und Luftdüsen zur schonenden Behandlung der Papierbahn (opt.)
-  Klebestellenerkennung (opt.)
-  90°-Umlenkung links oder rechts (opt.)
-  Bahnkantensteuerung (opt.)
-  Kombinierbar mit RS 21-Modellen

TECHNISCHE DATEN

Falzwerk Trichterfalzwerk mit 420 mm Einlaufbreite

Leistungen (Falzungen/Min.) abhängig vom Rollenschneider

Formate (mit Option) min. (B): 120 mm
max. (B): 420 mm

Antrieb Eigenantrieb stufenlos

Optionen Codeleser, Bahnkantenregler, Rundumabdeckung, u.v.m.

Modelle RS 42-DRS 42
RS 42-RS 21/070
RS 42-RS 21/760 (zum Nachrüsten)
RS 42-RS 21/850 (zum Nachrüsten)
RS 42-RS 21/880/2

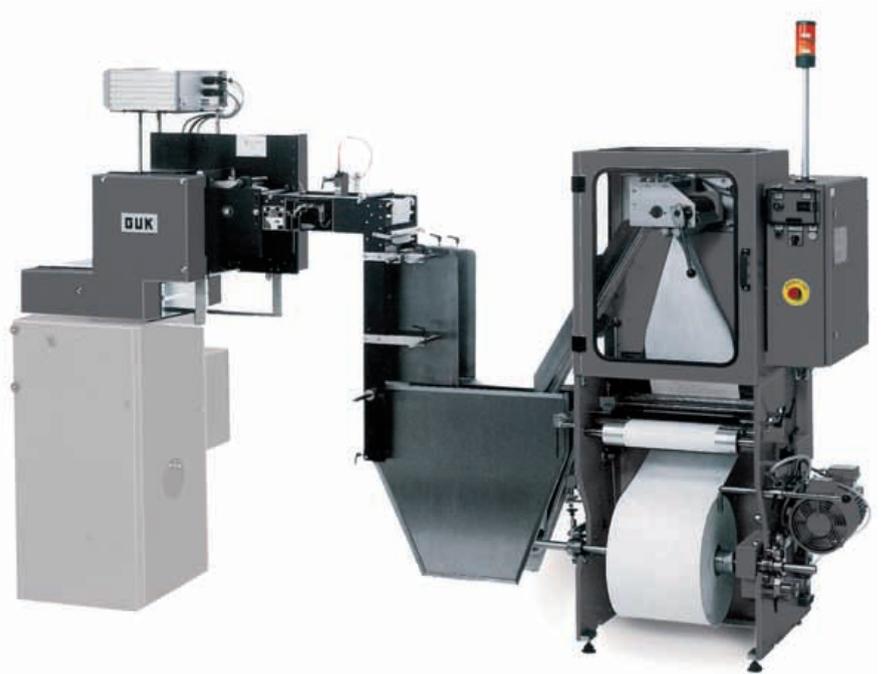
RS 42 BAUREIHE

VORFALZUNG VON BREITEN ROLLENBAHNEN ÜBER TRICHTER UND WEITERVERARBEITUNG MIT ROLLENSCHNEIDER

Zuverlässige Versorgung der Verpackungslinie mit gefalzten Beilagen ist das Hauptmerkmal dieses Systems.

Hohe Papierkapazität durch Rollenware mit sicherer Verhinderung von Doppelbogen oder Vermischungen. Elektronische Schnittüberwachung und exakter Schnitt mittels Schnittmarkensteuerung.

Erhöhung der Wirtschaftlichkeit durch unterbrechungsfreien Lauf, ohne häufiges Nachlegen von Blattware.



RS 42-RS 21

TECHNIK

Abzug von Papierrolle und Falzung in Längsrichtung über einen mittigen Trichter. Exakte Blattlage. Elektronische Synchronisation mit nachgeschalteter RS-Maschine

Kleinstes Endformat 60 x 15 mm mit bis zu 4 mm Dicke.

BESONDERHEIT

Geeignet für die Kombination mit den Rollenschneidfalzwerken: RS 21/070 & RS 21/880-2

DOPPELROLLENSTÄNDER

DETAILANSICHT TRICHTER



 Exakte Bahnführung

PA 15 - BAUREIHE

HOCHLEISTUNGS-SPENDEANLEGER



UNIVERSELL AUFBAU- UND AN VERPACKUNGSMASCHINE ANSTELLBAR.

Zum Belegen von gefalzten Prospekten vom Zuführband aus. Steuerung direkt von der Kartoniermaschine. Mit Reststapelsicherung. Auslauf erfolgt um 90° gedreht zum Zuführband.

TECHNIK

Antrieb über SERVO-Motor. Gesteuert über Master-Drehgeber der Verpackungslinie. Mit SERVO-gesteuertem Einschieber anstelle Saugmechanismus für Beilagen bis 12 mm Dicke, Zuführband 1,40 m.

Wahlweise mit elektrisch höhenverstellbarem, fahrbarem Fuß.



Mit flachem Fuß zum Unterschieben



Touch-Control Bedienterminal



Auslauf wahlweise rechts oder links

INFOBOX

MERKMALE

- Codeleser (opt.)
- Vorratskontrolle Vorwarnung (opt.)
- Eigenantrieb
- Zuführband bis 2,4 m (opt.)
- Digitale Walzeneinstellung
- Bandübergabe 90° rechts oder links
- Unterbau elektrisch höhenverstellbar/fahrbar (opt.)

TECHNISCHE DATEN

Leistungen	max. 400 Stk./Min. je nach Papierqualität
Formate (mit Option)	min. (BxLxH): 29 x 29 x 2 mm max. (BxLxH): 150 x 78 x 12 mm
Antrieb	Servomotor
Modelle	PA 15L (Linksausführung) PA 15R (Rechtsausführung)

AUTOMATISCHES SPENDESYSTEM

PA 15 AUTOLOAD

SYSTEM ZUR AUTOMATISCHEN ZUFÜHRUNG VON BEFÜLLTEN TRAYS.

Das PA15 Autoload System eignet sich bestens für eine variable Integration an Verpackungsanlagen. Mit dem fahrbaren und elektrisch höhenverstellbaren Unterbau ist die Anbindung an bestehende Linien optimal möglich.

Ein großer Ladebereich für die Trays ermöglicht hohe Produktionsgeschwindigkeiten. Die automatische Entleerung der gefalzten Produkte und Aussteuerung der leeren Trays schafft eine hohe Bedienerfreundlichkeit.

TECHNIK

Vorgefaltete Produkte wie Booklets oder Leaflets können bedarfsgerecht über den Master-Drehgeber der Verpackungsline abgerufen werden. Schnelle Produktwechsel sind ohne manuelle Restproduktentleerung möglich. Eine Vorbefüllung bei einem Produktwechsel entfällt.



Auflage mit großem Ladebereich für Trays



Touch-Control Bedienterminal klapp- und verstaubar

INFOBOX

MERKMALE

-  Eigenantrieb über Servo-Motor
-  Steuerung über Master-Drehgeber
-  Vorratskontrolle Vorwarnung (opt.)
-  Zuführband mit großem Puffer
-  Digitale Walzeneinstellung
-  Bandübergabe 90° rechts oder links
-  Unterbau fahrbar und elektrisch höhenverstellbar

TECHNISCHE DATEN

Leistungen	max. 300 Stk./Min. je nach Papierqualität
Formate (mit Option)	min. (BxLxH): 32 x 32 x 2 mm max. (BxLxH): 150 x 80 x 12 mm
Traylänge	max. 600 mm
Modelle	PA 15L Autoload (Beladung links) PA 15R Autoload (Beladung rechts)

PA 21 - BAUREIHE

HOCHLEISTUNGS-PRODUKTANLEGER



PA 21/3



PA 21/2

UNIVERSELL AUFBAU- UND MIT FALZWERK AUSTAUSCHBAR

Zum Beilegen von gefalzten Prospekten vom Stapelmagazin aus. Antrieb direkt von der Kartoniermaschine. Mit Reststapelsicherung. Antrieb und Handrad links oder rechts. Auslauf wahlweise links oder rechts.

TECHNIK

Abnahme mittels Sauger und Übergabe in Bänder. Bänderwelle mit digitaler Einstellung.

PA 21/2 und PA 31/2: Magazin 30°, Länge 500 mm

PA 21/3 Zuführband 1 m Verlängerte und gekürzte Version verfügbar

Der PA 21 kann jederzeit durch eine FA 21 oder RS 21 ersetzt werden, oder umgekehrt, eine FA 21/RS 21 durch einen PA 21.

INFOBOX

MERKMALE

- Codeleser (opt.)
- Vorratskontrolle (opt.)
- Eigenantrieb (opt.)
- Zuführband bis 2 m (opt.)
Bei PA21/3 verlängert bis 2 m oder gekürzt um 0,5 m
- Digitale Einstellung der Bänderwellen
- Bandübergabe (opt.)
- SPS-Steuerung (opt.)
- Rillwellenpaar (opt.)
- PA 21/3 mit Auslauf vorne oder hinten (opt.)

TECHNISCHE DATEN

Leistungen

max. 400/Min. je nach Papierqualität

Formate
(mit Option)

min. (BxLxH): 60 x 15 x 1 mm
max. (BxLxH): 210 x 105 x 3 mm (PA 21)
max. (BxLxH): 310 x 105 x 3 mm (PA 31)

Antrieb

Kette oder Zahnriemen

Modelle

PA 21/2, PA 31/2
PA 21/3

HOCHLEISTUNGS-PRODUKTANLEGER

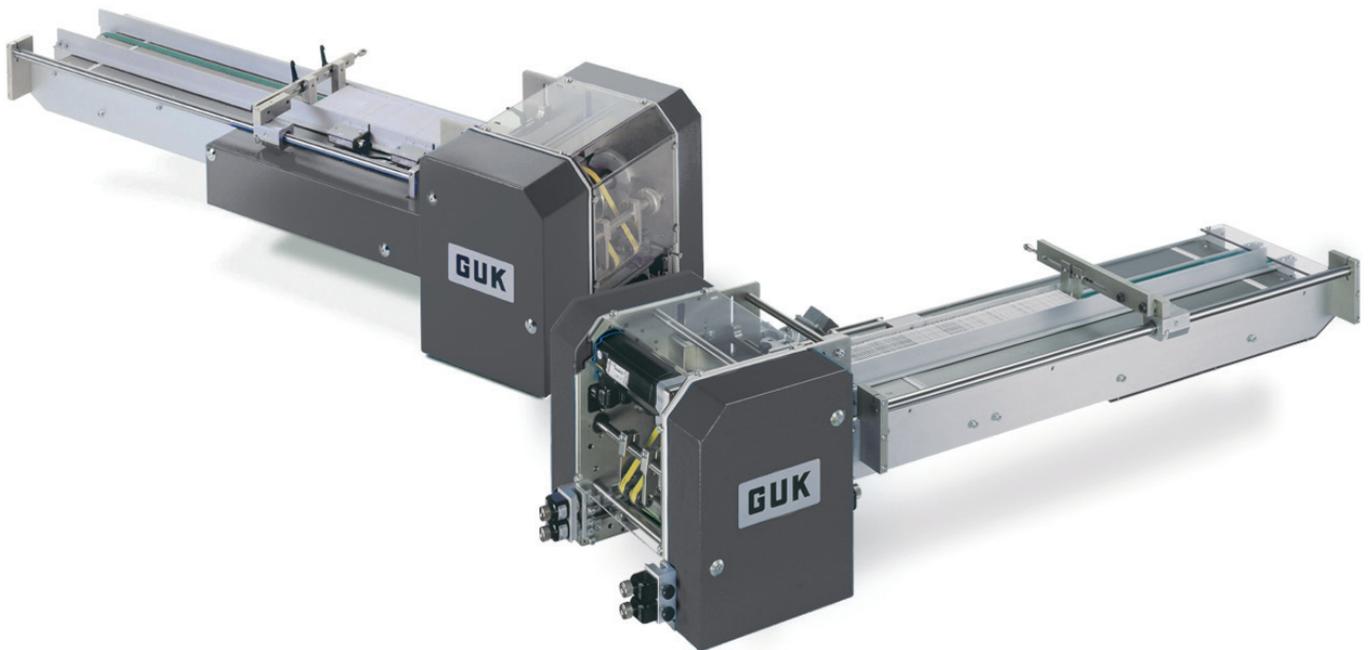
PA 21 - BAUREIHE

UNIVERSELL AUFBAU- UND MIT FALZWERK AUSTAUSCHBAR

Zum Beilegen von gefalzten Prospekten vom Zuführband aus. Antrieb direkt von der Kartoniermaschine. Mit Reststapelsicherung. Antrieb links oder rechts. Auslauf wahlweise links oder rechts.

TECHNIK

PA 21/4:
Mit Einschieber anstelle Saugermechanismus für Beilagen bis 8 mm Dicke, Zuführband 1 m. SERVO-Motor für Einschieber zur exakten Übergabe in die Verpackungslinie.



PA 21/4 MIT SERVO

INFOBOX

MERKMALE

-  Digitale Einstellung der Bänderwellen
-  Zuführband bis 2 m (opt.) oder gekürzt um 0,5 m
-  Auslauf vorne oder hinten
-  Rillwellenpaar (opt.)
-  Codelesung (opt.)
-  Reststapelsicherung als Vorwarnung (opt.)
-  WOM Auslaufverlängerung (opt.)
-  SPS-Steuerung für Spendetaktung ohne Zusatzantrieb (opt.)
-  Beladehilfe für Transport-Tray's (opt.)

TECHNISCHE DATEN

Leistungen

max. 400/Min. je nach Papierqualität

Formate (mit Option)

min. (BxLxH): 50 x 15 x 2 mm

max. (BxLxH): 210 x 80 x 8 mm

Antrieb

Kette oder Zahnriemen
oder SERVO (opt.)

Modelle

PA 21/4
PA 21/4 SERVO



NON-STOP ZUFÜHRSYSTEM FÜR BIS ZU 18.000 PRODUKTE PRO STUNDE, ABSOLUT SYNCHRON UND PRÄZISE

Mit dem PP 200 Pick & Place-System legen Sie blitzschnell und einfach Karten, Tüten, Muster, Kreditkarten, CDs, Münzen und dreidimensionale Produkte auf ein Hauptprodukt, zum Beispiel auf eine Zeitschrift.

Der Pick & Place-Anleger hat einen eigenständigen Antrieb und kann überall oberhalb eines Transportbandes angebracht werden. Bei Bedarf lässt er sich in die Steuerung der Hauptmaschine integrieren. Die maximale Auflegegeschwindigkeit beträgt 18.000 Produkte pro Stunde.

Durch fahrbaren Unterbau leicht und einfach kombinierbar über Transportbahnen mit Klebemaschinen, Falz- und Verpackungsmaschinen sowie mit anderen Auflegegeräten.

Der höhenverstellbare Spendekopf kann unabhängig vom Falzwerk vollständig aus dem Arbeitsraum verschoben werden.

INFOBOX

MERKMALE

- Leerfachüberwachung (opt.)
- Streamfeeder (opt.)
- Fach für schräges Aufspenden (opt.)
- Vakuumpköpfe für Münzen & unterschiedliche Produkte (opt.)
- Spenderkopf mit Greifer-Saugerfunktion (opt.)
- Kurvenscheibe und Magazin für CDs (opt.)
- Drehgeber – Synchronisation
- Höhenverstellbar mit Spindel (opt.)
- Spendekopf einfach verschiebbar

TECHNISCHE DATEN

Leistungen	max. 18.000 Produkte/h
Formate (mit Opt.) Spendeprodukte	min. (BxL): 50 x 50 mm max. (BxL): 200 x 150 mm (20"-Kopf) Als Sonderausführung mit anderem Kopf sind weitere Formate möglich Dicke: 0,1 bis 6 mm
Trägerprodukte	Abstand: 508 mm (400-600 mm) - 20"-Kopf Abstand: 386 mm (300-450 mm) - 15"-Kopf
Aufspendehöhe	600 bis 1000 mm
Antrieb	Servomotor / 400 V, 40 Hz, 16A, 1kW
Modelle	PP 200 Anleger mit Präzisions-SERVO mit bis zu 200 Takte/Min. PP 300 Anleger mit Hochleistungs-SERVO für eine Leistung bis zu 300 Takte/Min.

PP 200 ZUR KOMBINATION MIT KLEBE-, FALZ- UND VERPACKUNGSMASCHINEN

PP 200/300 BAUREIHE

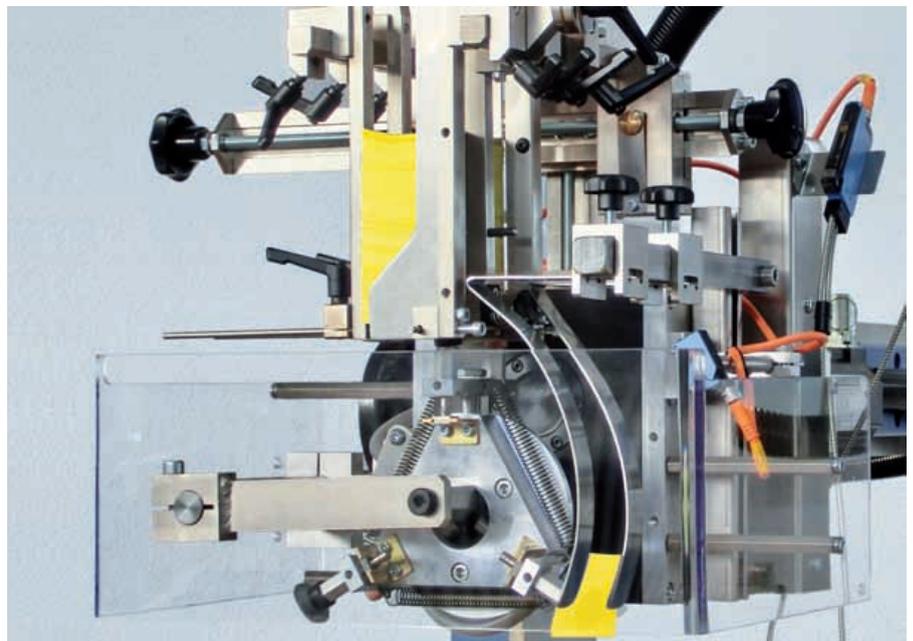
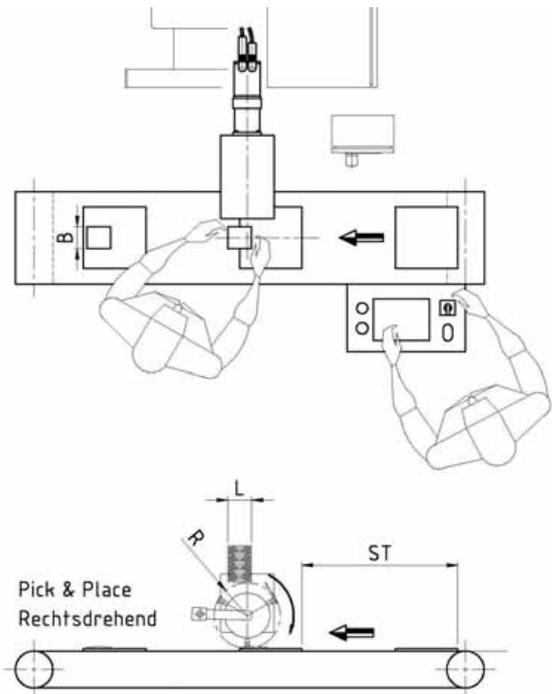
TECHNIK

Der Servo-Motor des Pick & Place, treibt einen Rotor mit Saugnapfen an. Ein Saugnapf nimmt in stillstehender Position ein Produkt aus dem Magazin auf, welches anschließend in einer drehenden Bewegung über das Hauptprodukt abgelegt wird.

Der PP 200 und die Produktionsmaschine laufen immer vollständig synchron. Das Transportband mit den Hauptprodukten muss zur Produktablage nicht angehalten werden.

Ein Drehgeber auf der Hauptbahn bestimmt, mit welcher Geschwindigkeit sich der Rotor des Pick & Place dreht. Anhand der Daten einer Fozelle und der durch den Drehgeber festgestellten Geschwindigkeit, bestimmt die Software, wo und wann das Produkt abgelegt werden muss.

Der PP 200 steht für eine äußerst exakte Platzierung, bei Abweichungen im Abstand können diese ausgeglichen werden.



Aufbringen von Weichpackungen



Präzises Positionieren



Streamfeeder für hohes Volumen

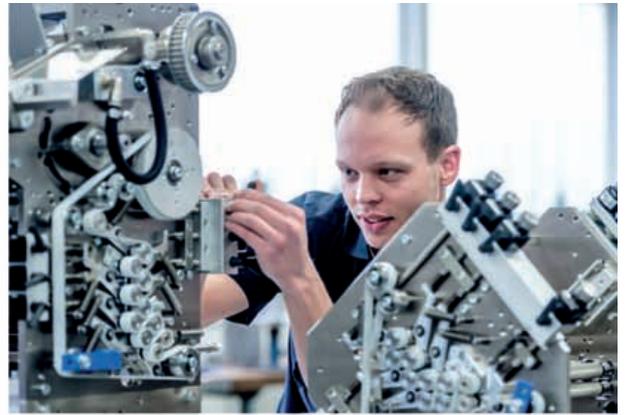
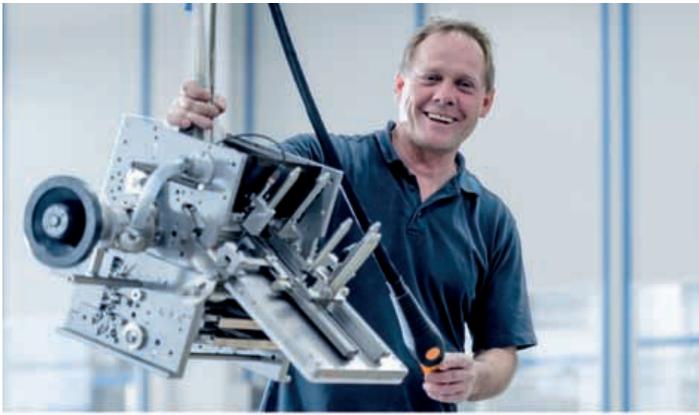
INFOBOX

	C2005	C2003	C2000	C91
				
Falzwerk	4 oder 6 Taschen	4 oder 6 Taschen	4 oder 6 Taschen	4 oder 6 Taschen
Einlaufbreite	215 mm	215 mm	215 mm	210 mm / 350 mm
Leistung (L = 320 mm) (L < 600 mm)	max. 480/Min. max. 220/Min.	max. 600/Min. max. 280/Min.	max. 460/Min. max. 200/Min.	max. 300/Min. max. 120/Min.
Format min. (B x L) max.	60 x 90 mm 215 x 600 mm	60 x 90 mm 215 x 600 mm	60 x 90 mm 350 x 600 mm	60 x 90 mm 350 x 650 mm
Papier (Blattware) (Empfehlung)	50 g/m ² einlagig 40 g/m ² mehrlagig	50 g/m ² einlagig 40 g/m ² mehrlagig	50 g/m ² einlagig 40 g/m ² mehrlagig	50 g/m ² einlagig 40 g/m ² zweilagig

	RS 880	RS 21/070	ERS/DRS	ARW
				
Falzwerk	4 oder 6 Taschen	4 oder 6 Taschen	–	–
Einlaufbreite	210 mm	210 mm	210 mm	210 mm
Leistung (L = 105 mm) (L < 315 mm)	max. 400/Min. max. 320/Min.	max. 300/Min. max. 180/Min.	analog RS	analog RS
Format min. (B x L) max.	60 x 105 mm 210 x 340 mm	60 x 105 mm 210 x 340 mm	analog RS	analog RS
Papier (Rollenware) (Empfehlung)	50 g/m ² einlagig 40 g/m ² mehrlagig	50 g/m ² einlagig 40 g/m ² mehrlagig	50 g/m ² einlagig 40 g/m ² mehrlagig	50 g/m ² einlagig mehrlagig auf Anfrage

	PA 15	PA 21/2 o. PA21/3	PA 21/4	PP 200/300
				
Format min. (B x L x H) max.	29 x 29 x 2 mm 150 x 78 x 12 mm	60 x 15 x 1 mm 210 x 105 x 3 mm	50 x 15 x 2 mm 210 x 80 x 8 mm	50 x 50 x 0,1 mm 200 x 150 x 6 mm
Leistung	max. 300/Min.	max. 400/Min.	max. 400/Min.	max. 300/Min.

Alle Leistungsdaten sind abhängig von der Papierqualität und der Papierkonditionierung, sowie von der Lagenanzahl, der Falzart und der Konfiguration gemäß GUK-Papierspezifikation.



DAS VERSTEHEN WIR UNTER SERVICE



TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG

Wir beraten, unterstützen vor Ort und führen vorbeugende Wartungsmaßnahmen durch um eine reibungslose 24/7-Produktion zu gewährleisten.



SCHULUNG

Unser Schulungszentrum steht für intensive, produktionslosgelöste praktische Schulungen an einer Standalone-Maschine für Maschinenanwender individuell zur Verfügung.



ERSATZTEILE

Für produktiven Maschineneinsatz halten wir empfohlene Verschleiß- & Ersatzteilkomplekte bereit um die Maschinen in regelmäßigen Abständen zu überholen.

SERVICE

Beste Service beginnt bei uns schon bei ihrem Anruf. Unsere Mitarbeiter nehmen ihr Anliegen direkt entgegen und können – aus einem weiten Erfahrungsschatz schöpfend – oft schnell pragmatische Lösungen finden.

Beste Service bedeutet für Sie als Kunde auch die Möglichkeit einer individuellen Schulung für ein sicheres Handling bei Ihnen vor Ort.

Beste Service erhalten Sie von uns auch dadurch, dass die Mitarbeiter der Endmontage Sie auch nach der Installation weiter betreuen.

Beste Service gewährleisten wir durch unsere flexible und zuverlässige Fertigung, die es Ihnen ermöglicht auch selten benötigte Komponenten schnell zu erhalten.

SERVICE



GUK-Falzmaschinen

GmbH & Co. KG

Bahnhofstr. 4, D-78669 Wellendingen

www.guk-falzmaschinen.com

Tel. +49 (0) 74 26 - 703 - 1

Fax +49 (0) 74 26 - 703 - 333

info@guk-falzmaschinen.de