

HOCHLEISTUNGS-FALZAUTOMATEN
UND VERPACKUNGSSYSTEME

DRUCK
INDUSTRIE
POST
PRESS



SPITZENTECHNOLOGIE OHNE KOMPROMISSE





METALL & PAPIER PERFEKT IN FORM BRINGEN

Unser Familienunternehmen wurde 1948 gegründet. Qualität, Innovation und am Kunden orientiertes Arbeiten waren von Anfang an entscheidende Erfolgsfaktoren.

Auf dieser Basis - kombiniert mit Mut und Weitblick - hat sich aus einer kleinen Werkstatt heraus unser weltweit aktives Unternehmen entwickelt. Seit über 75 Jahren sind wir erfolgreich am Markt. Im Falzmaschinenbau beschäftigen wir heute mehr als 180 Mitarbeiter. Mehr als 70.000 verkaufte Falzmaschinen tragen den Namen GUK als Qualitätssiegel.

Seit 1948:
Darauf sind wir stolz.

Auf über 12.000 qm Fläche entstehen Hochleistungs-falzautomaten modernster Technologie. Aus 40 Bau-reihen kombinieren wir weit mehr als 200 Maschinen-varianten. Sie kommen überall dort erfolgreich zum Einsatz, wo Papier perfekt in Form gebracht wird.

Zum Beispiel in der Druck- und Verpackungsindustrie, in Buchbindereien, Lettershops, Banken, Verwaltungen, u. v. m.

Als zukunftsorientiertes Unternehmen setzen wir auch morgen auf höchste Qualität, kreative Mitarbeiter, innovative Produkte und absolute Kundennähe. Herausforderungen sind Chancen, die wir für unsere Kunden erfolgreich umsetzen.

BASIS



INHALT

KOMBI- UND TASCHENFALZMASCHINEN

SEITE 4	K 54/74 · FA 54/74/82
SEITE 6	FA 50 · K 50
SEITE 8	FA 36/45

OUTSERTSYSTEME

SEITE 9	FA 35/43
SEITE 10	FA 53-MV 11

SPEZIALMASCHINEN

SEITE 12	FA 51 AUTO
SEITE 13	SM 50/70

ZUBEHÖR

SEITE 14	SM 50/54/74
SEITE 15	HT 36/54/74
SEITE 16	TRANSPORT
SEITE 17	ETIKETTIERER
SEITE 18	EK/ZK
SEITE 19	AUSLAGEN

POST PRESS ANWENDUNGEN



K 54/74

KREUZBRUCH-MASCHINE ZUR BOGENVERARBEITUNG

VOM DRUCK OHNE UMWEGE
IN DIE WEITERVERARBEITUNG

Ohne Umstapeln der Falzbögen
sofort produzieren. Vielfältige
Falzvarianten durch kombiniertes
Taschenfalzwerk mit nachgeschalt-
etem Schwertfalzwerk.

Einfach zu bedienen durch
elektronische Einstellunterstützung.
Übersichtliche Produktions-
datenanzeige auf großem Monitor.

TECHNIK

Exakte Bogentrennung mit
präziser Hubtischsteuerung sorgt
für störungsfreien Lauf und hohen
Wirkungsgrad. Die automatische
Durchlaufkontrolle mit Stauüber-
wachung sichert den Produk-
tionsablauf zuverlässig.



INFOBOX

MERKMALE

-  Palettenanleger, Rundstapel-
oder Flachstapelanleger
-  Elektr. Steuerung mit Vernetzung
und Touchbedienung. Ausrüstbar
mit elektronischer Falztaschen-
und Walzeneinstellung
-  Wahlweise als K, KT, KTL, KL/R,
KZ-Ausführung
-  Externes Messerfalzwerk ZK 500 zur
Kombination als KTL-L, KL/R-L oder KZ-L

TECHNISCHE DATEN

Aufbau

54/74 cm, 4 bis 8 Taschen in Station 1,
1-2 Falzmesser,
opt. 1 Tasche im Kreuzbruch

Leistung

max. 180 m/Min. (Kreuzbruch)
max. 200 m/Min. (Parallelbruch)

Formate (BxL)

min. 210 x 297 mm (Anlegerabhängig)
max. 540/740 x 1040 mm

VARIABLE KOMBINIERBARE FALZSTATIONEN
MIT BOGENANLEGER

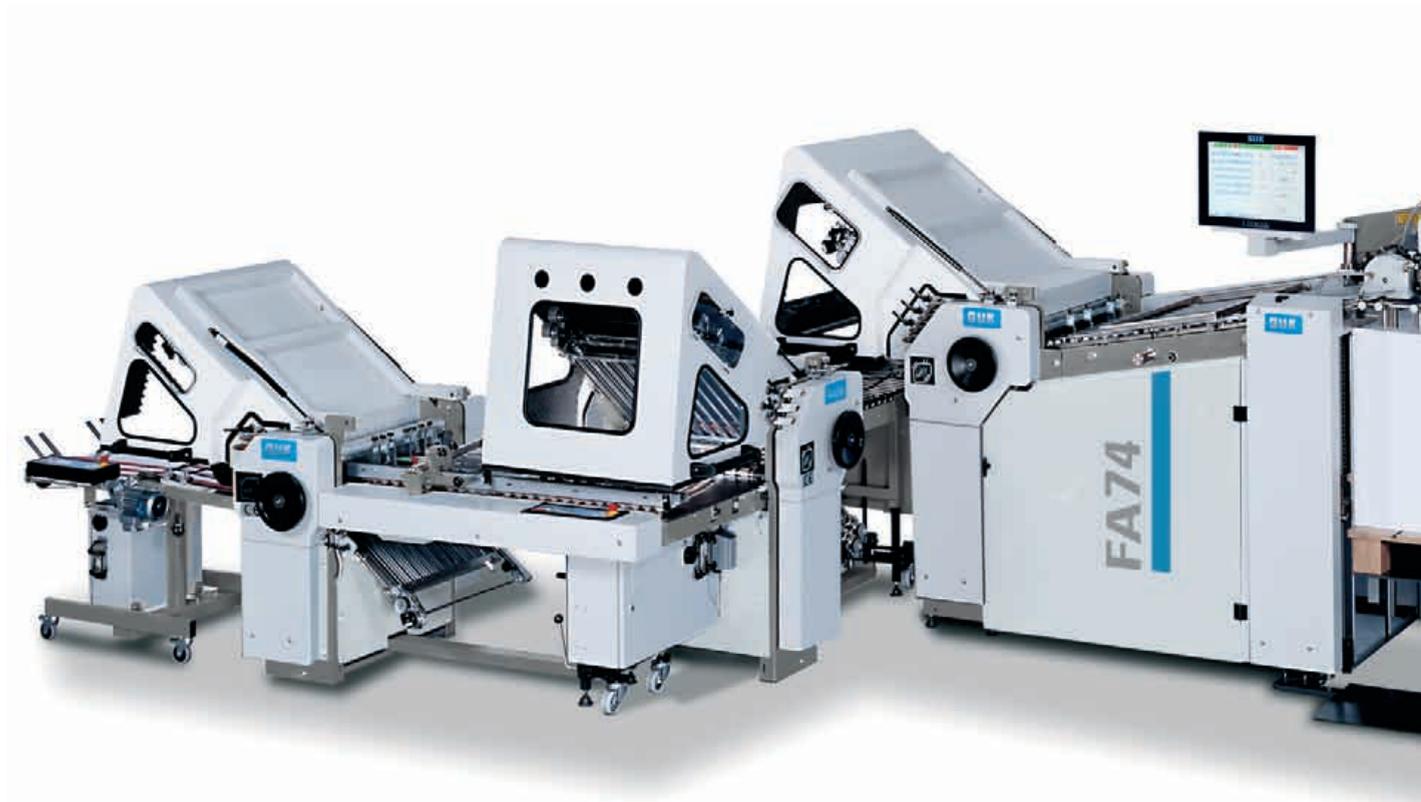
FA 54/74/82

MIT DEN ANFORDERUNGEN WACHSEN

Die Kombination von bis zu drei Taschenfalzmaschinen kann in Reihe oder rechtwinklig zu einem komplexen Falzsystem ausgebaut werden.

TECHNIK

Solide Bauweise mit Kombi-Falztaschen und Walzenschnelleinstellung. Übergabe auf Rollentisch mit Ausrichtelineal. Bedienterminal an jeder Station.



INFOBOX

MERKMALE

-  Palettenanleger, Rundstapel- oder Flachstapelanleger
-  Endlosrollenzufuhr und -schneider (54 cm)
-  Station 2 und 3 in 54 cm Einlaufbreite und mit fahrbarem Unterbau
-  ZK 500 als externes Messerfalzwerk opt. anstellbar
-  opt. elektronische Taschen- und Walzeneinstellung mit Falzartenspeicher für alle Stationen zentral programmierbar

TECHNISCHE DATEN

Aufbau	54, 74 und 82 cm 2 bis 8 Taschen
Leistung	max. 200 m/Min. (Parallelbruch)
Formate (BxL)	min. 210 x 297 mm (Anlegerabhängig) max. 540/740 x 1040 mm / 1400 (R6) max. 820 x 1400 mm (R6)



FA 50

HOCHLEISTUNGS-FALZAUTOMAT FÜR PLANO-BOGENFORMATE

KOMBINIERBARE TASCHEN- UND KREUZBRUCHMASCHINE

Taschenfalzmaschine mit 50 cm Einlaufbreite und extrem stabilem Falzwerk. Kombinierbar mit Station 2, Taschenmaschine oder Kreuzbruchmaschine für 16 Seiten Falzungen.

TECHNIK

Walzenschnelleinstellung und Kombifalztaschen mit Anzeigeuhr, Rollentisch mit langem Ausrichtelineal an der Station 2, wahlweise rechts oder links. Ruhiger Lauf durch Schrägverzahnung.



INFOBOX

MERKMALE

- Station 2 mit integriertem Messerfalzwerk EK 490 lieferbar
- Elektronisch verstellbare Falztaschen mit Touch-Control (nachrüstbar)
- Flachstapelanleger FL2-50 mit verlängertem Stapeltisch (opt.)
- Schuppenauslage S 520 mit unabhängiger Geschwindigkeitseinstellung

TECHNISCHE DATEN

Aufbau

50 cm Einlaufbreite
 Station 1: 4 bis 8 Taschen
 Station 2: 2 bis 4 Taschen
 Station 3: max. 4 Taschen

Leistung

max. 200 m/Min. (FA)
 max. 160 m/Min. (mit EK 490)

Formate (BxL)

min. 105 x 145 mm
 max. 520 x 850 mm / 1000 mm (opt.)

KOMPAKTE KREUZBRUCH- MASCHINE IM HALBFORMAT

K 50

ZUVERLÄSSIG UND SOLIDE

Diese Falzmaschine bietet Kombifalztaschen und Walzenschnelleinstellung serienmäßig. Schnelle Formatwechsel und hohe Leistung ohne Aufpreis. Zuverlässige und vielfältige Falzmöglichkeiten bei geringem Raumbedarf.

TECHNIK

Zuverlässige Bogenzufuhr und -ausrichtung im langen Ausrichtetisch. Robuste Falzwalzen und variabel bestückbare Werkzeugwellen. Falzschwert abschaltbar.



BEDIENTERMINAL

Klare, gut ablesbare und sicher bedienbare Mikroprozessorsteuerung.



INFOBOX

MERKMALE	TECHNISCHE DATEN	
<ul style="list-style-type: none">  Elektr. gesteuertes Messerfalzwerk (abschaltbar)  Leimgerät aufbaubar nach Bedarf  Flachstapelanleger FL2-50 mit Hinterkantentrenner und Seitenbläser  Vorwahlzählgerät (opt.) mit Partie- und Lagenzählung  Wahlweise mit fahrbarer Schuppenauslage S 520 	Aufbau	50 cm Einlaufbreite 4 bis 6 Taschen 1 Messer
	Leistung	max. 180 m/Min. (Parallelbruch)
	Formate (BxL)	min. 105 x 145 mm max. 500 x 850 mm

FA 36/45-FL2/SAF

**TASCHENFALZMASCHINE
FÜR MITTLERE AUFLAGEN**

**ELEGANT VERARBEITETE
EINSTEIGERMASCHINE**

Station 1 mit bis zu 8 Falztaschen.
Station 2 fahrbar für Anbindung in
Reihe oder rechtwinklig. Mit Schall-
dämmeinrichtung für leisen Lauf.

MIT FL2-ANLEGER

Stapelvolumen bis zu 65 cm, ermög-
licht schnelle Verarbeitung von klei-
nen und großen Auflagen. Mit auto-
matischer Tascheneinstellung der
Kombifalztaschen lieferbar.

MIT SAF-ANLEGER

Kleinauflagen und Eilaufträge
verarbeiten Sie einfach und sicher
mit dem SAF-Anleger. Laufendes
Nachlegen von oben möglich.
Schnell und einfach einzustellen.
Diese Baureihe zeichnet sich durch
geräuscharmen Bandantrieb aus.



SAF-ANLEGER



FL2-ANLEGER

INFOBOX

MERKMALE	TECHNISCHE DATEN	FL2/SAF
<ul style="list-style-type: none">  Mit Schuppenauslage einhängbar, S 350/2 oder S 520 fahrbar (opt.)  Touch-Control zur elektronischen Falztascheneinstellung (opt.)  Schnelle und zuverlässige Bogentrennung mit Trennkopf und Seitenbläser  Externes Messerfalzwerk EK 300 anstellbar  Bogenpresse BAS 450-KF8 (opt.) 	<p>Aufbau</p> <hr/> <p>Leistung</p> <hr/> <p>Formate (BxL)</p>	<p>36 oder 45 cm Einlaufbreite Station 1: 2 bis 8 Taschen Station 2: 2 bis 6 Taschen</p> <hr/> <p>max. 160 m/Min.</p> <hr/> <p>min. 105 x 145 mm / 85 x 100 mm (Anlegerabhängig) max. 360 x 645 mm / 450 x 850 mm (Anlegerabhängig)</p>

VARIABLE BAUREIHE

FA 35/43

SPEZIALIST FÜR
LEICHTE PHARMAPAPIERE

Mit dem SVA-Anleger bietet die FA 35/43 eine kompakte Falzstation für das ganze Spektrum der Falzaufgaben, besonders aber auch für leichte, dünne Pharmapapiere. Zahllose Optionen verfügbar.

BIS ZU 12 FALZTASCHEN
FÜR MINIATUR-FALZUNGEN

FA 35/43 mit SVA- oder FL2-Anleger, mit Messerfalzwerk EK 300 kombinierbar, hochklappbarer Trennkopf und synchroner, geräuscharmer Antrieb. (FL2-Anleger)



SVA-ANLEGER



INFOBOX

MERKMALE

-  Automatischer Trommelsauganleger SVA für Papiere von 30-130 g/m²
-  Schwere Bauweise, stabile Messerwellen
-  Mit 2–12 Falztaschen lieferbar, kleinste Falzung 15 mm
-  Zahnräder schrägverzahnt und geräuscharm
-  Höchste Dauerleistung durch Blattabnahme von unten (SVA)
-  Kombifalzwalzen Stahl/Gummi

TECHNISCHE DATEN

Aufbau	35 oder 43 cm Einlaufbreite 2 bis 12 Taschen
Leistung	max. 130 m/Min.
Falzlänge	min. 15 mm
Formate (BxL)	min. 105 x 145 mm max. 350/430 x 650 mm (SVA) max. 320 x 420 mm (bei 6-Taschenmaschine) opt. 350/430 x 800 mm (FL2)

FA 53 - MV 11 SYSTEM

**SPEZIALMASCHINE FÜR PHARMAFALZUNGEN
UND ZUR OUTSERT-HERSTELLUNG
MIT ALLSEITIG GESCHLOSSENEN KANTEN**

BREIT, SCHNELL UND PRÄZISE
MIT BIS ZU 24 FALZUNGEN
IN EINER STATION - NAHEZU
UNÜBERTROFFEN

Zur Herstellung der patentierten
VIJUK RTA-Outserts mit mehr als
110 Seiten und einem Endformat
von nur 35 x 35 mm als Beipackzettel
mit Einfach-, Doppel- oder Dreifach-
messerfalzwerk (Lizenzpflichtig).

In Kombination mit der neuen
FA 53 Taschenmaschine mit 8, 10, 12,
14, 16, 18, 20 oder 24 Taschen, ist
eine Verarbeitung von Bogen-
formaten bis 530 mm Breite und
1400 mm Länge möglich.

Besonders flache und kompakte
Falzung durch mehrfache Stufen-
pressung.



INFOBOX

MERKMALE

-  Automatische Bogenauscheidung bei Fehler
-  Wassernutzung für spannungsfreie Endprodukte (opt.)
-  Bogenprüfung durch zweiseitige Kameralesung im Einlauf (opt.)
-  Kombifalztaschen mit Digitaleinstellung
-  Walzeneinstellungsautomatik
-  Servogesteuerte Messerfalzwerke (MV 11 Einfach/Doppel/Dreifach)
-  Optische Produktprüfung QM-Modul (opt.)

TECHNISCHE DATEN

Falzwerk

Station 1 53 cm Einlaufbreite, 8 - 24 Falztaschen
Station 2 35 cm Einlaufbreite, 2 oder 4 Falztaschen

Leistung

max. 130 m/Min.
typ. 100 m/Min.

Formate

(mit Option) min. 210 x 290 mm
typ. 480 x 630 mm
max. 530 x 1400 mm
Station 2 max. 350 x 530 mm
MV max. 150 x 165 mm

Optionen

Messerfalzwerk MV 11 Single/Double/Triple
UM90 Umlenckmodul, CM Qualitätskontroll- & TTM-Modul

KLEINE OUTSERTS - GROSSE WIRKUNG

ZWT

Versenkbarer Zwischentransport für optimale Zugänglichkeit an die Werkzeugwellen in der ersten Falzstation. Längenverstellbar in Kombination mit Schieberollentisch zur optimalen Zuführung in Station 2.



PRESSEN

Flache und kompakte Verdichtung des Outserts für optimale Qualität und Haftung bei der Verschließung.



FALZSCHWERTER

Speziell für die Herstellung von dicken Packungsbeilagen entwickelt, für zuverlässige und hohe Falzleistung.



RUNDSTAPELANLEGER

Der kontinuierlich arbeitende Rundstapelanleger kann Bogen bis 140 cm Länge zuführen. Die Saugwalze ist mit verstellbarem Saugelement ausgestattet.



WASSERNUTUNG

Verhindert ein Aufbrechen des Produktrückens nach Mehrfachfaltungen. Minimaler und präziser Auftrag über elektronisch gesteuerte Spezial-Düsen.

AUTOMATIC

TASCHENFALZMASCHINE
FÜR MITTLERE UND HOHE AUFLAGEN

MULTI-TASCHENMASCHINE
MIT AUTOMATIKFUNKTION

Die neuen Hochleistungsfalzautomaten für Bogenformat 50x70 cm und mit Automatikfunktion. Flachstapelanleger mit Trennkopf. Hoher Bedienkomfort bringt kurze Umrüstzeiten und mehr Produktivität.

TECHNIK

Netzwerkfähige Bediensteuerung mit Berührungsbildschirm (Touchscreen) zur Kontrolle aller Funktionen.

Bedienerfreundlicher Schnellzugriff für die am häufigsten benötigten Funktionen, vollautomatisch unterstütztes Einrichten mit präziser Wiederholgenauigkeit. Solide und stabile mechanische Ausführung der Walzenlagerungen und Antriebe. Falzarten- und Jobspeicher für bis zu 99 Aufträge.

Station 2 mit Ausrichtelineal, Schuppenauslage mit nachstellendem Stopprad-Element (opt.). Elektronische Falztaschen mit selbsttätigem Kontakttrenner (opt.).



INFOBOX

MERKMALE

-  Elektronisch einstellbare Falztaschen und Walzenabstände
-  Programmierbare Falzarteneinstellung
-  Leiser Lauf durch optimierte Schalldämmung
-  Automatisierte Einrichtefunktion
-  Präzises Falzwerk mit Kombiwalzen
-  Vollverkleidete Ausführung

TECHNISCHE DATEN

Durchlaufbreite min. 145 x 210 mm
(BxL) max. 530 x 1040 mm
Stapelhöhe 600 mm (Anlegerabhängig)

Leistung max. 40.000 Bogen/Std.
(Formatabhängig, o. Kreuzbruch)

Falzlänge min. 26 mm/opt. 22 mm

Falzlänge Tasche 1 max. 420 mm (opt.)
Tasche 2 bis 6 max. 320 mm

EINE ECHTE ALTERNATIVE ZUM KLASSISCHEN PRÄGE-TIEGEL

SM 50/70

RILL-, PERFORIER- UND SCHNEIDEMASCHINE

Kompakte, rotative Rillmaschine mit leistungsfähigem, schnellem Flachstapelanleger zum unabhängigen Bearbeiten von hochwertigen Falzprodukten.

Sämtliche Bearbeitungsarten können über die schnelle und präzise Rillmaschine erledigt werden. Optimale Abnahmehöhe sorgt für zufriedene Bediener. Hohe Leistung garantiert.

TECHNIK

Zwei Messerwellenpaare, gut zugänglich angeordnet, sorgen für die richtige Rille und helfen bei der Herstellung von exakten Rillen, Nuten, Perforationen und Trennschnitten.

Direkt kombiniert mit dem Flachstapelanleger FL2 und zusammen mit einer Schuppenauslage, erhalten Sie eine kompakte Leistungseinheit. Auch mit Schrägrollentisch lieferbar.



INFOBOX

MERKMALE

-  2 Messerwellenpaare unter übersichtlicher Plexiglasabdeckung
-  Mit Ausrichtetisch oder auch mit Rollentischeinlauf lieferbar
-  Eigene Elektrik zur unabhängigen Steuerung
-  Wahlweise GUK- oder Sonder-Werkzeuge einsetzbar
-  Extrem stabile Messerwellenlagerung
-  Streifenausschnitt und Randbeschnitt (opt.)

TECHNISCHE DATEN

Aufbau

Durchlaufbreite 520 mm / 720 mm
Stapelhöhe 60 cm

Leistung

max. 200 m/Min.

Formate (BxL)

min. 105 x 145 mm
max. 520 x 850 / 720 x 850 mm
opt. 320 x 850 mm (SM 30)

SM 50/54/74

UNABHÄNGIGE HOCHLEISTUNGS-SCHNEIDEMASCHINEN

SCHNEIDEMASCHINEN

- SM 50/70 (2 Messerwellen)
- SM 54/74 (4 Messerwellen)

Zum Einsatz an Mailinganlagen, Falzwerken und Fremdfabrikaten, mehrere Arbeitsgänge in einem Durchgang möglich.

Streifenausschnitt-, Trennschnitt- und zwei Randbeschnitteinrichtungen inklusive. Ideal für Taktschnitt (opt.), Leimung, Gummierung, Nuten und Rillen.

TECHNIK

Messerwellen individuell herausnehmbar und bestückbar. Einbau von Traversen als Werkzeugträger möglich. Sehr gute Zugänglichkeit und übersichtlich durch Plexiglas-Abdeckung. Mit Hubtisch oder festem Unterbau perfekt integrierbar.

SM 54/74 (4 Messerwellen)



SM 50/70 HT (2 Messerwellen)



INFOBOX

MERKMALE

- Rollentisch mit Ausrichtelineal
- 2 Paar Messerwellen (SM 50/70)
4 Paar Messerwellen (SM 54/74)
- Eigene Elektrik, unabhängig einsetzbar
- Mit M4-/M5-Control Steuerung Systembusfähig (opt.)
- Mit hydraulischem Hubtisch verstellbar von 590 - 860 mm
- Schrägrollen in Ø 24 mm (opt.)

TECHNISCHE DATEN

Aufbau	SM 50/70	SM 54/74
	50/70 cm Einlaufbreite	54/74 cm Einlaufbreite
Leistung	SM 50/70 SM 54/74	180 m/Min. 200 m/Min.
Formate (BxL)	SM 50/70	min. 105 x 145 mm max. 500/700 x 850 mm
	SM 54/74	min. 150 x 210 mm max. 540/740 x 900 mm

HÖHENVERSTELLBARE TASCHENFALZWERKE

HT-Maschinen

FA 36/45 HT FALZMASCHINE
MIT EINFUHRTISCH

Das leistungsfähige Taschenfalzwerk FA 36/45 HT bietet den Vorteil, dass es bei Bedarf beliebig beigestellt werden kann.

TECHNIK

Die hydraulische Höhenanpassung sorgt für exakte und einfache Einstellung der Arbeitshöhe. In Reihe oder im rechten Winkel an eine vorhergehende Station angeschlossen, lassen sich Falz-Produkte durch die Eigensteuerung mit stufenloser Regelung leicht weiterverarbeiten.



FA 50/54/74 HT

Zum Einsatz an Endlosschneider, Sammelhefter, Zusammentrag- und Fremdmaschinen oder als eigenständige Falzmaschine ist die Baureihe FA 50/54/74 HT besonders wertvoll.

Eine lange Ausrichtestrecke sorgt für präzisen Einlauf ins Falzwerk, was für ein gutes Falzergebnis entscheidend ist. Höhenverstellbar durch Hydraulik-Lift. Erhältlich mit Doppelstromeinrichtung für Mehrfachnutzen.

INFOBOX

MERKMALE

-  Schrägrollentisch 90/140 cm
-  Hydraulisch verstellbarer Hubtischunterbau, fahrbar
-  Eigensteuerung, M4-/M5-Control (opt.)
-  Einlaufhöhe max. 98 cm
-  Schalldämmhauben
-  Schrägrollen in Ø 24 mm (opt.)
-  Doppel-Stromeinrichtung (opt.)

TECHNISCHE DATEN

Aufbau

36/45 cm Einlaufbreite bei 35/45 HT
50/54/74 cm Einlaufbreite bei 50/54/74 HT

Leistung

max. 160 m/Min. und 200 m/Min.

Formate
(BxL)

min. 60 x 85 mm und 90 x 180
max. 360/450 x 720 mm
500 x 850 mm
540/740 x 900 mm

ÜBERGABE- UND ÜBERLEITUNGSSYSTEME

VERKETTUNG VON EINHEITEN

Zur Verbindung von mehreren Transportstrecken dienen Einheiten wie Rollentische RT, Zwischentransporte ZT, Wendestationen ZTW oder Einfach- und Doppelausrichtetische AT/DAT.

ZTW – SCHWENKBARE TRANSPORTEINHEIT

Schwenkbare Transporteinheit mit Wendefunktion in 52 cm oder 72 cm Arbeitsbreite. Über zwei unabhängig regelbare Motoren kann das Falzgut während dem Transport ohne Anschlag beliebig gedreht werden. Auch zur Bogenbeschleunigung für beliebige Anwendungen einsetzbar.



ZTW



RT 35

ROLLENTISCHE RT MIT FUSS UND STUFENLOSER REGELUNG

Ausrichtung, Umlenkung, Bearbeitung wie z.B. Leimspurauftrag erledigt man mit dem Rollentisch RT, der auch in verlängerter Ausführung verfügbar ist. Mit zusätzlicher Ausrüstung mit M4-/M5-Control-Steuerung ist der RT mit anderen Einheiten im Verbundbetrieb einsetzbar (Mini-Master oder L4/L5-Control erforderlich).



RT

Durch schwenkbaren Tisch ideal auch zum Niveaueausgleich. In 23, 35, 46, 52 oder 72 cm Arbeitsbreite. Auch mit Doppelstromausführung und als Sonderausführung für leichte Papierarten mit speziellen Rollen lieferbar.

UMLENKMODUL UM 90

90° Umlenkung zur platzsparenden Aufstellung der Falzlinie als UForm. Das Modul dient der Arbeiterleichterung durch kürzere Wege zum Befüllen des Anlegers und zur Produktabnahme am Auslegesystem. Das fahrbare Modul kann in Verbindung mit MV11-Systemen eingesetzt werden.



WENDEMODUL UM 180



UMLENKMODUL UM 90

GUK-SIGMA TURN & TAB

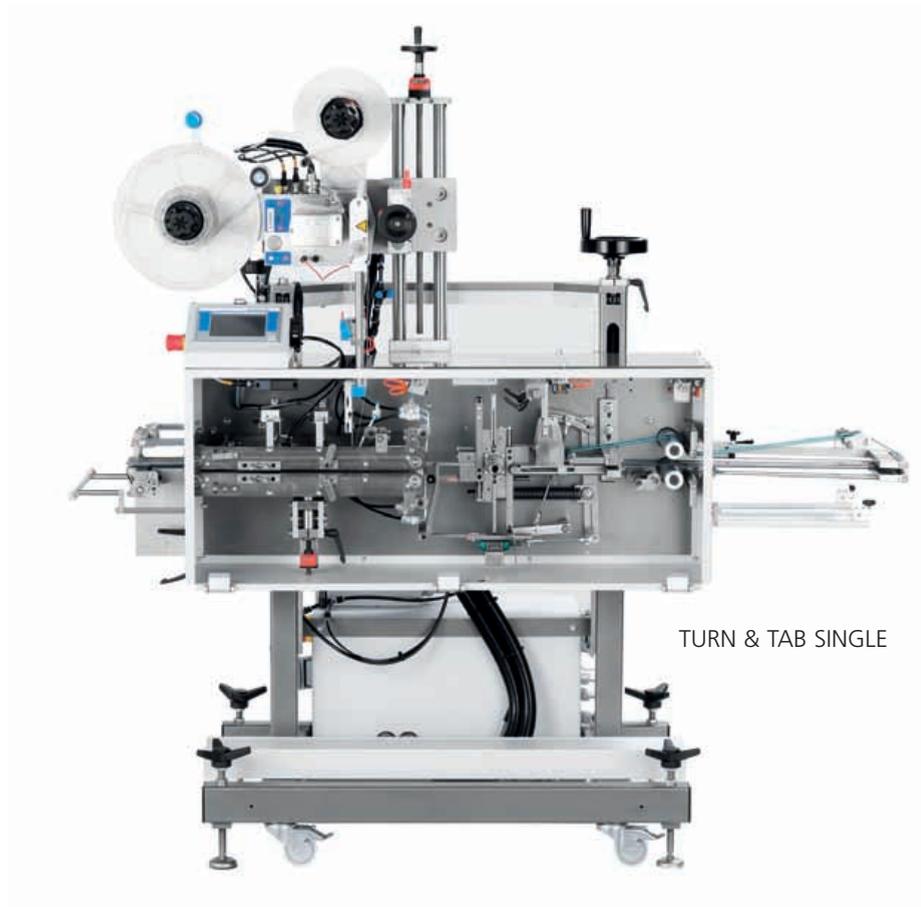
Etikettierer

PRÄZISES VERSCHLIESSEN MITTELS ETIKETT

System für Zuführung von unterschiedlichen Produkten zur Etikettierung an der Vorderkante. Extrem präzises Plazieren der Etiketten mit hoher Leistung.

Übernahme der Produkte direkt aus der Falzmaschine über Flachriemen. Wenden des Produktes mit der offenen Kante zum Etikett mittels zwei Rotorsternen.

Etikettenspendung über den Herma Etikettierkopf H500 von oben. Andruckstation zum U-förmigen Umlegen des Etiketts, - Festes Verschließen an exakter Position.



TURN & TAB SINGLE



TURN & TAB DUO



Option: Glanzsensor für Etiketten-Anwesenheitskontrolle und Auswurfweiche zur Ausschleusung fehlerhafter Produkte.

INFOBOX

MERKMALE

-  Produktdicken Schnelleinstellung
-  Digitalanzeige für Produktdickeneinstellung
-  Anlage gesamt höhenverstellbar
-  Einlaufbänder schwenkbar
-  Etikettenkontrolle & Auswurfweiche (opt.)
-  Spezialrotor für schmale Produkte (opt.)
-  Koppelbox zum Anschluß an Vijuk-MV11 (opt.)
-  Interface für Start/Stop von Extern (opt.)
-  Fahr- und feststellbar, zusätzl. Spindelfüße

TECHNISCHE DATEN

Aufbau	Arbeitshöhe 570 - 970 mm
Leistung	max. 12.000 Produkte /Std.
Formate (BxL)	min. 30 x 20 mm max. 155 x 105 mm Produktdicke max. 15 mm
Formate (Etikett) (BxL)	Breite: 18-30 mm Länge: max. 35 mm Geschwindigkeit 65 m /min
Ausführungen	Single, Duo, Twin

MESSERFALZWERKE ZUM BEISTELLEN



ZK 500/600
FÜR VIELFÄLTIGE AUFGABEN

Messerfalzwerk in 500 und 600 mm mit Falzmesser zum Anbau an diverse Maschinentypen FA 36 - K 74 oder zum nachgeschalteten Falzen hinter Sammelhefter, Zusammentragmaschinen und anderen Aggregaten. Für Sonderaufgaben auch mit parallelem Messer (ZK500-4P) lieferbar.

Das Falzwerk ist drehbar, somit kann das Falzschwert von oben oder von unten kommen. Der Antrieb ist stufenlos regelbar und damit anpassbar an die vorgeschaltete Maschine.

Die Höhe ist einstellbar! Es sind auch Sonderhöhen nach Kundenwunsch möglich. Die Schwertauslösung erfolgt durch den einlaufenden Bogen mit einem Reflxtaster. Die Auslaufseite ist umschaltbar nach links oder rechts.



EK 300 MESSER-FALZWERK
FÜR KLEINST-FALZUNGEN

Zum Anschluss an Baureihe FA 21 bis FA 43 oder auch zum Anschluss an Fremdaggregate.

Höchste Leistung durch automatische Takteinstellung. Besonders für kleine Falzungen geeignet.

Mit M4- / M5-Control unabhängig oder vernetzt im Verbund (MiniMaster oder L4-/L5-Control erforderlich) zu betreiben.

FÜR VIELFÄLTIGE AUFGABEN

Auslagen

SCHUPPENAUSLAGE S350/520
FAHRBAR

Durch die Höhenverstellung arbeiten Sie immer in einer günstigen Abnahmehöhe, die durch exakte Aufschuppung der Falzprodukte zusätzlich erleichtert wird.

Eine optionale Vorschubtaktung bewirkt einen stets gleichen Bogenabstand und eine optimale Ausnutzung der Auslagelänge.

Mit M4-/ M5-Control-Bedienteil vernetzbar und zur Steuerung der Gesamtanlage.



SENKRECHTSTAPELEINRICHTUNG
KS 310

BANDFÖRDERER
BF 615



SENKRECHTSTAPELEINRICHTUNG
KS 430



FLACHSTAPELAUSLAGE FSA
MIT BAS 600/800



GUK-Falzmaschinen

GmbH & Co. KG

Bahnhofstr. 4, D-78669 Wellendingen

www.guk-falzmaschinen.com

Tel. +49 (0) 74 26 - 703 - 1

Fax +49 (0) 74 26 - 703 - 333

info@guk-falzmaschinen.de